

江苏省固体(危险)废物 跨省市转移实施方案

申请单位：上海巨浪环保科技有限公司 (公章)

填报日期：2025.7.7



申请者承诺

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的固体废物名称、类别、代码、数量与实际相符。固体废物转移至外省市利用或处置的，接受单位确具备相应利用或处置能力和污染防治措施。加强废物转移过程跟踪，确保转移的废物均到达接受单位进行安全利用处置，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



日期：2025.7.11



第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

企业投产时间、主要经营范围及规模

投产时间：1993 年 12 月

主要经营范围：

危险废物焚烧：医药废物(HW02)、废药物药品(HW03)、农药废物(HW04)、木材防腐剂废物(HW05)、废有机溶剂与含有机溶剂废物(HW06)、废矿物油与含矿物油废物(HW08)（900-249-08、900-200-08）、油/水、烃/水混合物或乳化液(HW09)（900-006-09）、精(蒸)馏残渣(HW11)、染料、涂料废物(HW12)、有机树脂类废物(HW13)、新化学物质废物(HW14)、感光材料废物(HW16)、表面处理废物(HW17)、焚烧处置残渣(HW18)(772-003-18、772-005-18)、废酸(HW34)、废碱(HW35)、石棉废物(HW36)、有机磷化合物废物(HW37)、有机氰化物废物(HW38)、含酚废物(HW39)、含醚废物(HW40)、含有机卤化物废物(HW45)、其他废物(HW49)（772-006-49、900-039-49、900-041-49、900-042-49、900-046-49、900-047-49、900-999-49、900-045-49）、废催化剂(HW50)。

规模 39860 吨/年、102.8 万只/年

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
			炉渣铁	500 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

文字描述：

破碎及经高低热值配伍后的固体、半固体废物、可直接入炉的桶装和小包装废物、低热值废液进入回转窑。回转窑窑头设有燃烧器、废液喷枪和一次风，随着回转窑的斜度和转速，废料在窑内不停地旋转翻滚和往窑尾边移动边焚烧，与一次风充分混合，迅速被干燥并着火气化和欠氧燃烧，废料依靠自身的热值燃烧。回转窑中部分未燃烬的固废和部分已燃烬的炉渣，从 850-950℃ 的回转窑尾部落至炉排上再次燃烧，产生的烟气进入二燃室，燃烬的炉渣（S1-1）依靠重力落至带水封的排渣机，集中收集。焚烧炉的窑头、窑尾采用迷宫式柔性密封结构，焚烧系统整体采用微负压，防止无组织排放。尾气排放达到上海市地方标准《危险废物焚烧大气污染物排放标准》（DB31/767-2013）的要求。

工艺流程图：

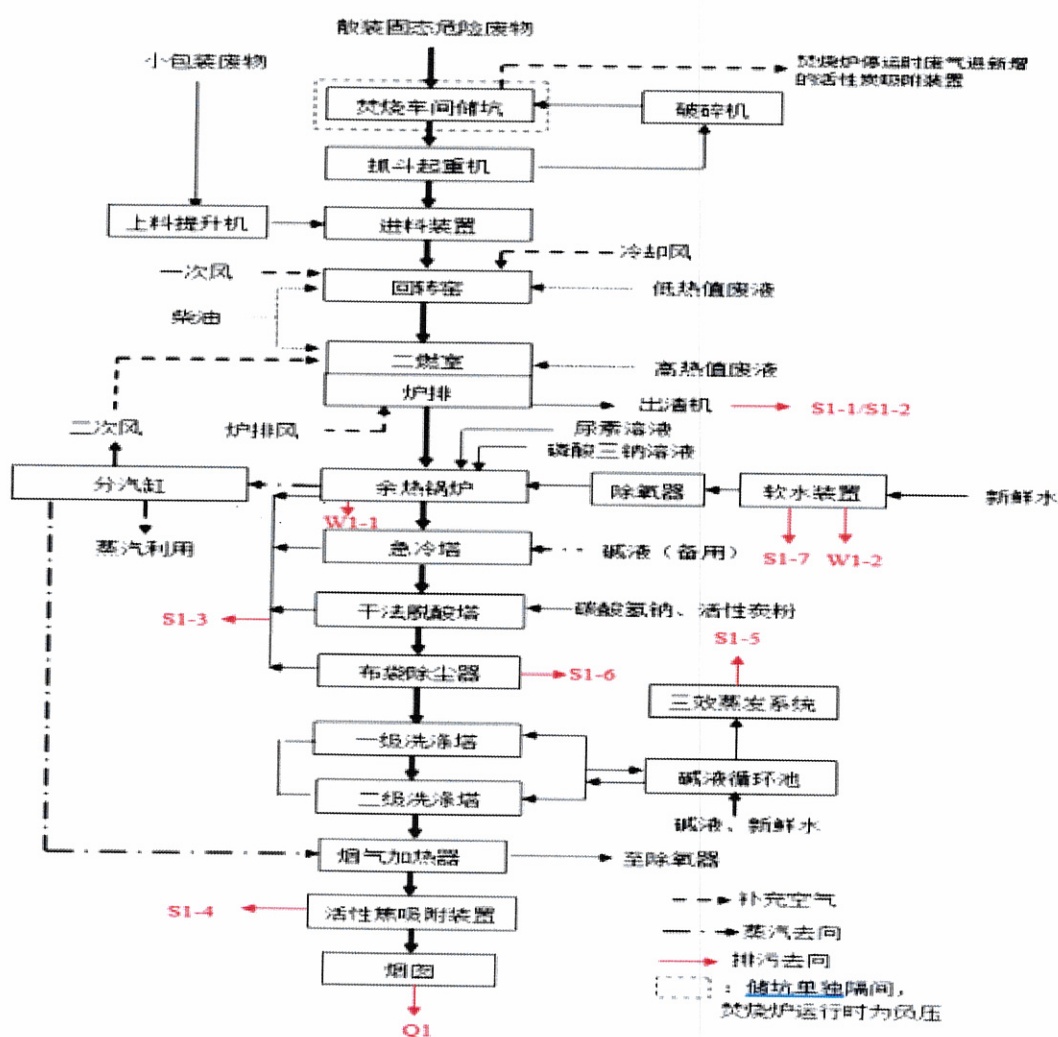


表 3 废物组分、特性（详见附件）					
废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性		形态
炉渣铁	金属	金属（>99%）	腐蚀性	☐	固态 ☒
			毒性	☒	半固态 ☐
			易燃性	☐	粉末态 ☐
			反应性	☐	颗粒态 ☐
			感染性	☐	液态 ☐
			腐蚀性	☐	固态 ☐
			毒性	☐	半固态 ☐
			易燃性	☐	粉末态 ☐
			反应性	☐	颗粒态 ☐
			感染性	☐	液态 ☐
			腐蚀性	☐	固态 ☐
			毒性	☐	半固态 ☐
			易燃性	☐	粉末态 ☐
			反应性	☐	颗粒态 ☐
			感染性	☐	液态 ☐

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	炉渣铁	吨袋	PP	1M ³	是

表 2 废物运输情况	
运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述） 运输单位、车辆均符合交管部门运输规定及环保要求，每车配备有驾驶人员和押运人员，并 持有交管部门颁发的经营许可证。	

运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）



- 1、千灯收费站
- 2、上高速从扬州江都区大桥收费站下
- 3、沿 S264 到 S331 左转 11 公里进入 G233 一路向北
- 4、进入淮安地界，与 G343 重合路段继续往宿迁方向行驶
- 5、泗水大道右转进入宿泗路到富民路左转
- 6、到达襄之杰

表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

1. 严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》有关规定进行操作。
2. 运输单位严格执行中华人民共和国交通行业《汽车危险货物运输装卸作业规程》、《机动车运行安全技术条件》等标准中的有关规定和要求。
3. 严格遵守危险废物转移制度，并如实填写废物转移联单内容，所转移危险废物必须同申报转移 危废内容一致。
4. 中速行驶，运输中应注意行车安全，经过环境敏感区段和事故多发地段时要谨慎驾驶，万一发生翻车事故，应尽快启动应急措施清除/收集洒落道路、水体中的危险废物，防止污染源扩散，同时通知环境保护部门对污染区进行应急监测和处理。
5. 按照规定配备消防器材、个人防护用品、应急处置用具。
6. 对运输车辆和设备加强管理和维护，保证良好的车况和设备正常运行。
7. 禁止超载超限装载危险废物，随车配备警示标志、灭火器等安全防护设备。
8. 运输危险废弃物车辆配备导航监控装置，进行运输过程安全监督。
9. 运输危废的人员，接受专业培训，方可从事运输危废的工作
10. 汽车押运员必须保持与公司的联系，以方便公司随时了解运输车辆的所在位置及车况。
11. 车上备有防雨篷布或 2 毫米厚的高密度聚乙烯用于预防雨天不让危险废物接触雨水。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

- 1.运输车辆上备有各种应急处理工具，包括(灭火器、扫把、编织袋、口罩、防毒面具、耐酸碱 手套、胶鞋、石灰、吸附棉/桶、铁铲等)。
- 2.装卸过程中轻拿轻放，确保包装完好无损，应急人员佩戴好防护用具（口罩、护目镜、手套、工作服等），不得直接接触泄漏物。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备		
1. 运输单位承担货物从出发地到目的地的风险的全部责任，运输单位应有事故紧急预案并成立应急小组，负责运输事故应急处理。		
2. 产废单位明确所转移废物的危险特性及注意事项，给运输工作提供合理建议。		
3. 发生事故，驾驶员应拉警戒线隔离泄漏污染区，限制人员靠近，防止事故影响扩大，并及时拨打公司/当地辖区环保部门应急救援电话。		
4. 立即使用随车配备的应急扫把，编织袋收集泄漏炉渣，并用铁铲尽可能形成围堰以防止炉渣进一步的扩散污染区域。		
5. 对于受污染的土壤，一并收集后统一送往有资质的危废处理公司进行无害化处置。		
6. 应急人员联系方式：		
运输公司：沐阳田氏危险品运输有限公司	张银根	联系电话：15150738888
江苏永刚物流有限公司	朱冠军	联系电话：13851382862
产废单位：上海巨浪环保有限公司	施晓翔	联系电话：13661718159
接收单位：宿迁寰之杰环保科技有限公司	周玉露	联系电话：13651774690

第三部分 废物处理处置情况

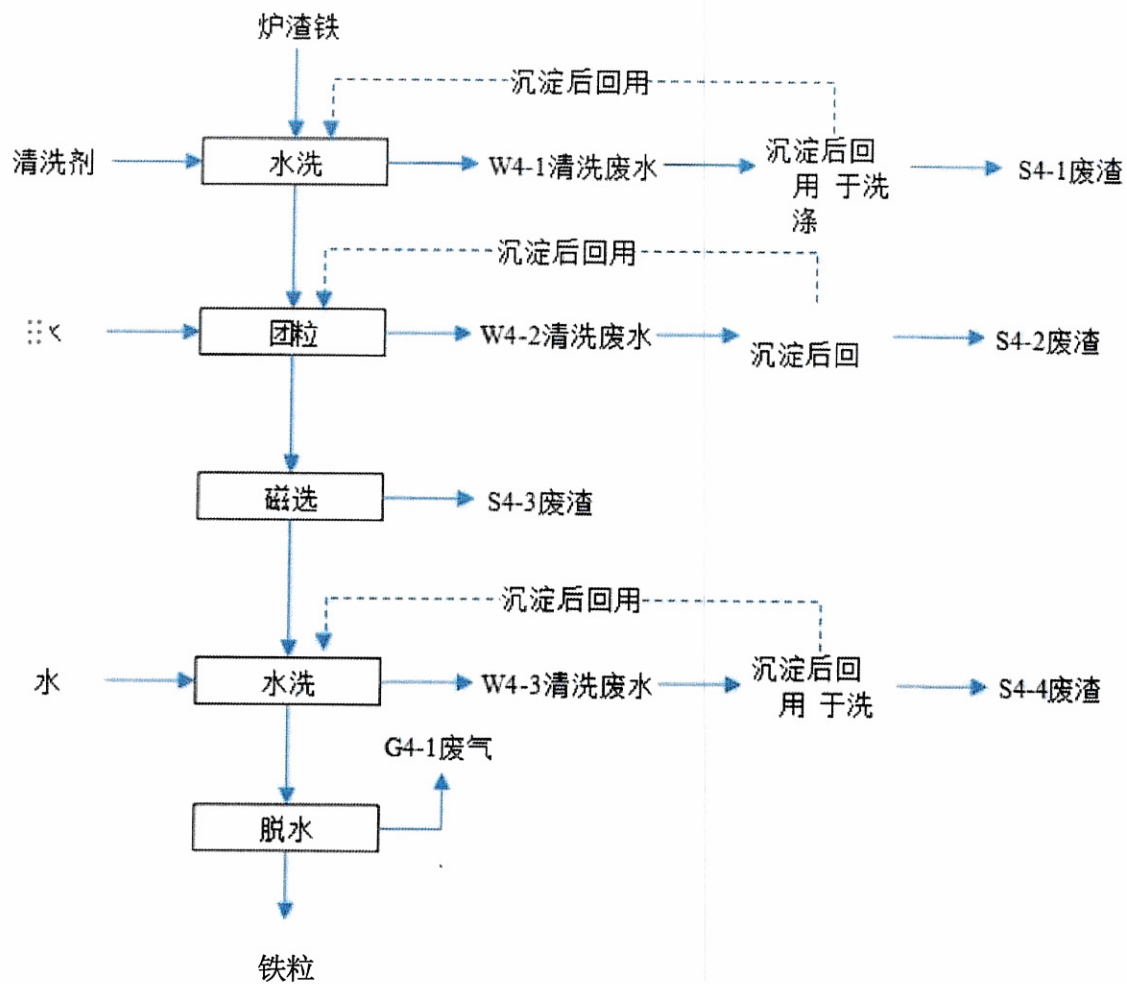
表1 接受单位基本情况	
单位名称：宿迁寰之杰环保科技有限公司	
危废经营许可证编号：JSSQ1323OOD046-3	有效期：2025.4.29 至 2026.4.28
经营核准内容（废物名称、类别、数量）：R15 焚烧处置残渣 HW18(772-003-18)(炉渣铁)10000吨/年	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

工艺流程说明：

- 1、洗涤。利用滚筒清洗机对废铁片进行清洗，洗涤剂为 2%烧碱溶液。根据槽液浓度及清洗效果定期添加片碱，清洗机采用分段式清洗方式，前端利用弱碱水在清洗机内不断翻滚、摩擦通过，使其附着在物料上的大部分杂质剥离，该工段产生废渣。清洗后的物料经输送机输送至破碎环节。
- 2、团粒。经磁选后的铁粒通过链板输送机输送至团粒机。团粒机通过电动机及皮带带动转子进行高速旋转运动，高速运转的转子带动专用锤头对物料进行撞击，把物料破碎、团粒，使破碎后的物料尺寸达到所要求。残留在铁粒上的固体杂质由于团粒机高速旋转、摩擦的作用进一步脱落，该工段产生废渣。
- 3、磁选。利用磁选机从破碎物中筛选出铁粒，破碎后的物料通过输送机送入磁选机内，磁选机内设置两个有磁力滚筒，当含铁的物质通过时，受到磁力吸引，含铁物质会从一个滚筒吸引至另一个滚筒，其他废渣则从滚筒中间掉入收集槽中，定期清理，磁选后的铁粒进行下一步的团粒作业。此阶段会产生固体废渣。
- 4、漂洗。由于铁粒表面会残留部分碱液，需利用清水进行漂洗，漂洗废渣掉入链板机装袋。保证清洗效果。
- 5、脱水。利用振动筛脱水机除去铁粒表面的水分，得到干燥的产品。
- 6、包装。脱水后的物料落入收集装袋、收集箱内，叉车运至成品暂存区，待检测合格符合产品质量标准后外售，不合格产品则返回生产线重新生产，直至达标后外售。



炉渣铁处理利用工艺流程及产污节点图

本项目炉渣铁来源于危废焚烧处置单位焚烧处置废铁桶后产生的废铁片，废铁桶焚烧前先进行撕碎处理，焚烧处置后磁选出废铁片，打包存放。本项目拟处置的废铁片即为打包好的焚烧后废铁片。