

江苏省固体(危险)废物 跨省(市)转移实施方案

申请单位: 上海奕茂环境科技有限公司 (公章)

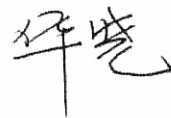


填报日期: 2025年5月14日

申请者承诺

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的固体废物名称、类别、代码、数量与实际相符。固体废物转移至外省市利用或处置的，接受单位确具备相应利用或处置能力和污染防治措施。加强废物转移过程跟踪，确保转移的废物均到达接受单位进行安全利用处置，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



日期：2025.5.14

第一部分：拟转移废物基本情况

表1 废物产生情况

废物产生企业概况(企业投产时间、主要经营范围及规模)

投产时间：2019.04.01

主要经营：：危险废物焚烧经营范围：医药废物(HW02)、废药物药品(HW03)、农药废物(HW04)、木材防腐剂废物(HW05)、废有机溶剂与含有机溶剂废物(HW06)、热处理含氰废物(HW07)、废矿物油与含矿物油废物(HW08)、油/水、烃/水混合物或乳化液(HW09)、精(蒸)馏残渣(HW11)、燃料涂料废物(HW12)、有机树脂类废物(HW13)、新化学物质类废物(HW14)、感光材料废物(HW16)、表面处理废物(HW17)、焚烧处置(HW18)、残渣(772-005-18)、废酸(HW34)、废碱(HW35)、石棉废物(HW36)、有机磷化合物废物(HW37)、有机氰化物废物(HW38)、含酚废物(HW39)、含醚废物(HW40)、含有机卤化物废物(HW45)、其他废物(HW49, 仅限309-001-49、772-006-49、900-039-49、900-041-49、900-042-49、900-045-49、900-046-49、900-047-49、900-999-49)、废催化剂(HW50, 仅限261-151-50、261-183-50、263-013-50、275-009-50、276-006-50、900-048-50)

规模：49900t/a

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
无	无	无	废铁	500t

表2与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

文字描述：

上海奕茂环境科技有限公司危险废物综合利用处置项目选用国内先进的三段式危废焚烧系统进行工业危险废物的减量化、无害化、资源化处置。本项目主焚烧系统包含2条回转窑+炉排+二燃室三段式焚烧工艺线、另配置1台中线排渣式热解炉对特异性废物进行处置、配置1台中和气化塔对低热值高盐废液进行处置、配置1台熔融炉对焚烧炉渣进行资源化处置。二燃室出口高温烟气采用膜式壁余热锅炉进行余热回收，所产蒸汽采用汽轮机进行发电，所发电量供厂内设备自用。尾气采用SNCR脱销、急冷半干塔、消石灰喷入、活性炭喷入、袋式除尘器、湿法洗涤塔、烟气再热器、活性焦吸附等工艺处理后通过50米烟囱高空达标排放，尾气排放达到上海市地方标准《危险废物焚烧大气污染物排放标准》（DB31/767-2013）的要求。

工艺流程图：

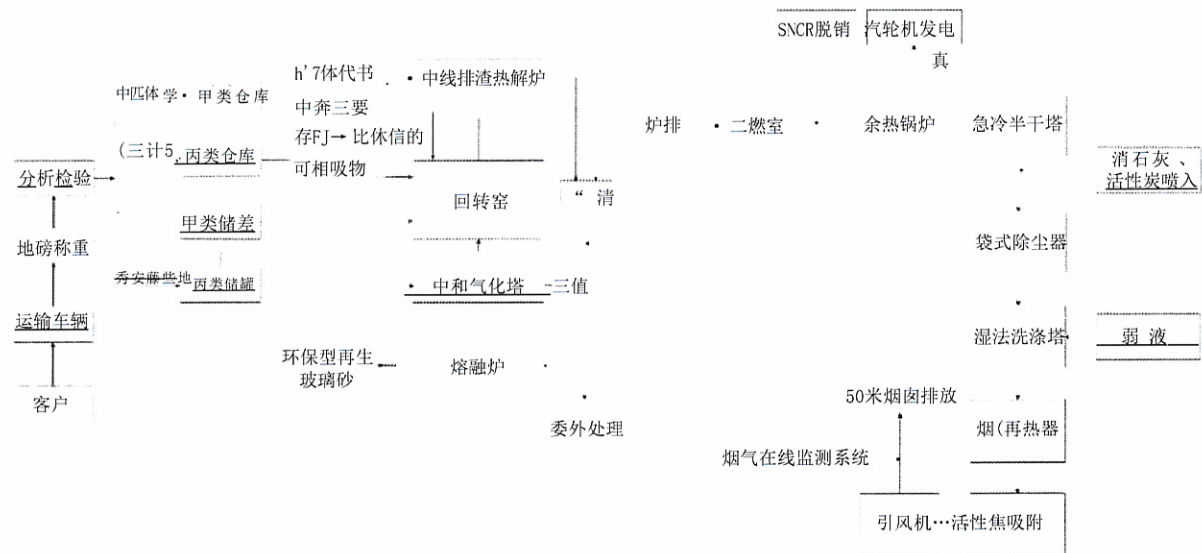


表3 废物组分、特性(详见附件)					
废物名称	主要组分	相应比例(%)	危害特性		形态
废铁	金属	金属(>99%)	腐蚀性	☒	固态 ☒
			毒性	☒	半固态 ☐
			易燃性	☐	粉末态 ☐
			反应性	☐	颗粒态 ☐
			感染性	☐	液态 ☐
			腐蚀性	☐	固态 ☐
			毒性	☐	半固态 ☐
			易燃性	☐	粉末态 ☐
			反应性	☐	颗粒态 ☐
			感染性	☐	液态 ☐

第二部分：废物包装、运输情况

表1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物(容器)名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废铁	吨袋	PP	1M³	是

表2废物运输情况	
运输是否符合交管部门运输相关规定(文字描述)	
运输单位、车辆均符合交管部门运输规定及环保要求，每车配备有驾驶人员和押运人员，并有交管部门颁发的经营许可证。	
运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐	

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区））

- 1、S4 庄胡公路收费站
 - 2、上了高速从扬州江都区大桥收费站（G2 出口）下
 - 3、沿 S264（安大公路一路向北）到 S331 左转 11 公里进入 G233
 - 4、沿 G233 一路向北
 - 5、进入淮安地界，与 G343 重合路段继续往宿迁方向行驶
 - 6、泗水大道右转进入宿泗路看见富名路左转
- 终点宿迁寰之杰环保科技有限公司



表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

一、运输过程中的污染防治措施、安全防护措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

1. 严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》有关规定进行操作。
2. 运输单位严格执行中华人民共和国交通行业《汽车危险货物运输装卸作业规程》、《机动车运行安全技术条件》等标准中的有关规定和要求。
3. 严格遵守危险废物转移制度，并如实填写废物转移联单内容，所转移危险废物必须同申报转移危废内容一致。
4. 中速行驶，运输中应注意行车安全，经过环境敏感区段和事故多发地段时要谨慎驾驶，万一发生翻车事故，应尽快启动应急措施清除/收集洒落道路、水体中的危险废物，防止污染源扩散，同时通知环境保护部门对污染区进行应急监测和处理。
5. 按照规定配备消防器材、个人防护用品、应急处置用具。
6. 对运输车辆和设备加强管理和维护，保证良好的车况和设备正常运行。
7. 禁止超载超限装载危险废物，随车配备警示标志、灭火器等安全防护设备。
8. 运输危险废弃物车辆配备导航监控装置，进行运输过程安全监督。
9. 运输危废的人员，接受专业培训，方可从事运输危废的工作
10. 汽车押运员必须保持与公司的联系，以方便公司随时了解运输车辆的所在位置及车况。
11. 车上备有防雨篷布或 2 毫米厚的高密度聚乙烯用于预防雨天不让危险废物接触雨水。
12. 运输车辆上备有各种应急处理工具，包括(灭火器、扫把、编织袋、口罩、防毒面具、耐酸碱手套、胶鞋、石灰、吸附棉/桶、铁铲等)。

二、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

1. 运输单位承担货物从出发地到目的地的风险的全部责任，运输单位应有事故紧急预案并成立应急小组，负责运输事故应急处理。
2. 产废单位明确所转移废物的危险特性及注意事项，给运输工作提供合理建议。
3. 装卸过程中轻拿轻放，确保包装完好无损，应急人员佩戴好防护用具（口罩、护目镜、手套、工作服等），不得直接接触泄漏物。
4. 发生事故，驾驶员应拉警戒线隔离泄漏污染区，限制人员靠近，防止事故影响扩大，并及时拨打公司/当地辖区环保部门应急救援电话。
5. 立即使用随车配备的应急扫把，编织袋收集泄漏炉渣，并用铁铲尽可能形成围堰以防止炉渣进一步的扩散污染区域。
6. 对于受污染的土壤，一并收集后统一送往有资质的危废处理公司进行无害化处置。

7. 应急人员联系方式：

运输公司：江苏永刚物流有限公司

沐阳田氏危险品运输有限公司

朱冠军 联系电话：13851382862

张银根 联系电话：15150738888

产废单位：上海奕茂环境科技有限公司

蒋诗依 联系电话：15921541183

接收单位：宿迁寰之杰环保科技有限公司

周玉露 联系电话：13651774690

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况	
单位名称：宿迁寰之杰环保科技有限公司	
危废经营许可证编号：JSSQ1323OOD046-3	有效期：2025.4.29 至 2026.4.28
接受废物的处理处置方式：R15	
表 2 与接收废物相关的处理处置情况	
主要工艺描述： （1）本项目技术来源 本项目炉渣铁处理利用采用的水洗、团粒、磁选、水洗、脱水等生产工艺与南通海之阳环保工程技术有限公司资源综合利用项目（其中年处理 500 吨焚烧处置后的废铁片）项目采用的工艺基本一致。 （2）工艺先进性、成熟性、可行性 南通海之阳环保工程技术有限公司资源综合利用项目（其中年处理 500 吨焚烧处置后的废铁片）目前均已稳定运行，再生铁粒产品达到产品质量标准要求，因此，炉渣铁处理利用采用的水洗、团粒、磁选、水洗、脱水等工艺，多个项目实践检验证明是成熟可行的。 本项目炉渣铁来源于危废焚烧处置企业，通过回转窑高温焚烧后自由掉入水封式出渣机，由高温瞬间进入低温产生温爆将炉渣铁上沾有的炉渣分离开，然后通过刮板机传输到出渣口前磁悬机进行炉渣和火烧铁分离，待进填埋场进行填埋，或者进行综合利用。寰之杰公司年 1 万吨炉渣铁综合利用项目，采用了与南通海之阳环保工程技术有限公司类似的生产工艺，并在此基础上进一步优化、全流程配套完备的环保设施实现污染物超低排放、深度融合能源管理系统和 DCS 系统等，建成后将成为江苏省炉渣铁综合利用示范性项目。 （3）产品达标可行性 本项目处置炉渣铁 10000t/a，在严控炉渣铁入场标准的前提下，装置进料组成基本稳定，预计生产装置可稳定运行，产品能够稳定达到产品质量标准要求。	

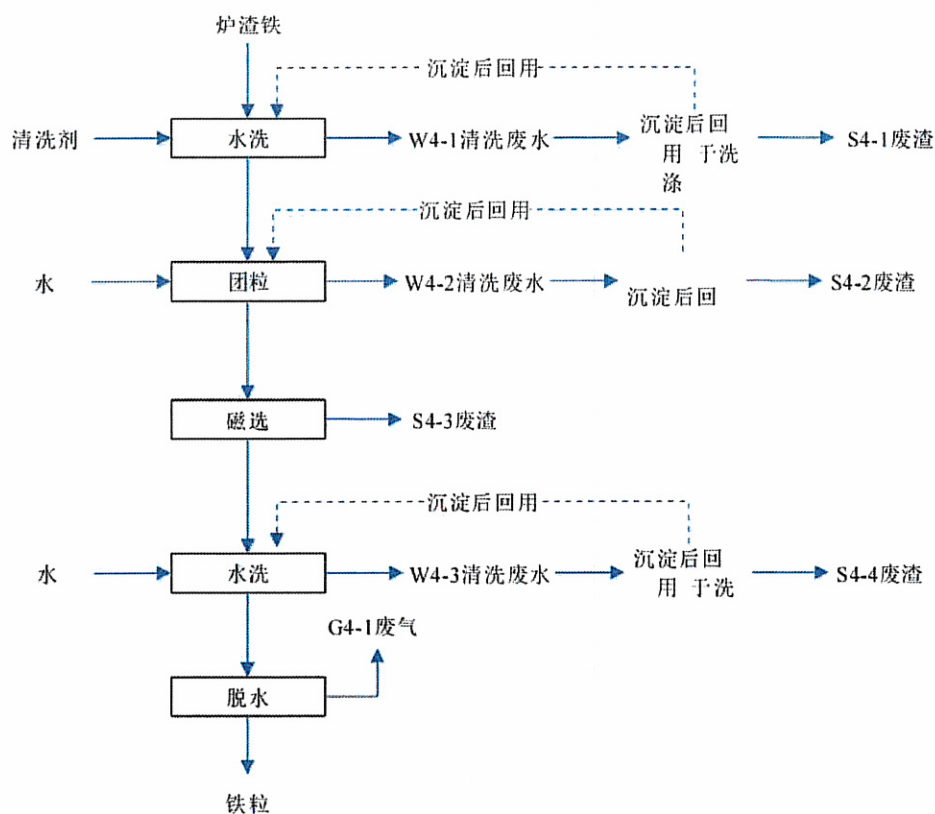


图 4.3.1-5 炉渣铁处理利用工艺流程及产污节点图

本项目炉渣铁来源于危废焚烧处置单位焚烧处置废铁桶后产生的废铁片，废铁桶焚烧前先进行撕碎处理，焚烧处置后磁选出废铁片，打包存放。本项目拟处置的废铁片即为打包好的焚烧后废铁片。

工艺流程说明：

- 1、洗涤。利用滚筒清洗机对废铁片进行清洗，洗涤剂为 2%烧碱溶液。根据槽液浓度及清洗效果定期添加片碱，清洗机采用分段式清洗方式，前端利用弱碱水在清洗机内不断翻滚、摩擦通过，使其附着在物料上的大部分杂质剥离，该工段产生废渣。清洗后的物料经输送机输送至破碎环节。
- 2、团粒。经磁选后的铁粒通过链板输送机输送至团粒机。团粒机通过电动机及皮带带动转子进行高速旋转运动，高速运转的转子带动专用锤头对物料进行撞击，把物料破碎、团粒，使破碎后的物料尺寸达到所要求。残留在铁粒上的固体杂质由于团粒机高速旋转、摩擦的作用进一步脱落，该工段产生废渣。
- 3、磁选。利用磁选机从破碎物中筛选出铁粒，破碎后的物料通过输送机送入磁选机内，磁选机内设置两个有磁力滚筒，当含铁的物质通过时，受到磁力吸引，含铁物质会从一个滚筒吸引至另一个滚筒，其他废渣则从滚筒中间掉入收集槽中，定期清理，磁选后的铁粒进行下一步的团粒作业。此阶段会产生固体废渣。

4、漂洗。由于铁粒表面会残留部分碱液，需利用清水进行漂洗，漂洗废渣掉入链板机装袋。保证清洗效果。

5、脱水。利用振动筛脱水机除去铁粒表面的水分，得到干燥的产品。

6、包装。脱水后的物料落入收集装袋、收集箱内，叉车运至成品暂存区，待检测合格符合产品质量标准后外售，不合格产品则返回生产线重新生产，直至达标后外售。

第四部分 申请转移废物上年度处置情况及跨省转移原因

上年度处置情况：本项目 2019 年 4 月 1 日开始生产，2019 年度我司共转移焚烧炉渣 3600 吨、飞灰 520.44 吨，2020 年度我司共转移焚烧炉渣 8784.19 吨、飞灰 887.28 吨，2021 年度我司共转移焚烧炉渣 8183.08 吨、焚烧飞灰 1938.5 吨，2022 年度我司共转移焚烧炉渣 7233.63 吨、焚烧飞灰 1230.76 吨，2023 年度我司共转移焚烧炉渣 6626.68 吨、焚烧飞灰 2255.08 吨，2024 年度我司共转移焚烧炉渣 5070.73 吨、焚烧飞灰 1310.36 吨。

跨省转移原因：上海市填埋场处于饱和状态，特申请跨省转移。